



DELIBERAZIONE DELL'AMMINISTRATORE UNICO

N. 060 DEL 16/08/2023

Oggetto: Bilancio di esercizio chiuso al 31/12/2022, con relativi allegati.

Determinazioni di competenza e conseguenti.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso:

- che, al fine degli adempimenti di legge, è stato predisposto il Progetto di Bilancio di Esercizio per l'anno 2022, chiuso al 31.12.2022;

- che lo schema di Bilancio d'Esercizio si compone dello stato patrimoniale, del conto economico, della nota integrativa e del rendiconto finanziario;

- che il Conto Economico espone la seguente situazione:

A) VALORE DELLA PRODUZIONE

1) ricavi delle vendite e delle prestazioni	€	81.012.396
5) altri ricavi e proventi	€	6.750.285
a) <i>diversi</i>	€	6.582.135
d) <i>sanzioni amministrative</i>	€	150.888
e) <i>contributi</i>	€	0
Totale	€	87.762.680

B) COSTI DELLA PRODUZIONE

6) per materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€	15.474.061
7) per servizi	€	15.634.710
8) per godimento di beni di terzi	€	8.638.432
9) per il personale	€	45.778.105
10) ammortamenti e svalutazioni	€	0
11) variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	€	(303.684)
12) accantonamenti per rischi	€	422.725
14) oneri diversi di gestione	€	2.516.366
Totale	€	87.890.715

Differenza tra valori e costi della produzione (A-B) € (128.035)

C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI € (147.669)

D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE € 0

RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B±C±D) € (275.704)

20) Imposte sul reddito dell'esercizio correnti differite e anticipate € 365.562

23) UTILE (PERDITA) D'ESERCIZIO € 89.858

- che a corredo del Bilancio è allegata la "Relazione sulla Gestione" e la "Relazione sul Governo Societario";

Evidenziato:

- che, ai fini della valutazione dell'andamento della gestione nell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022, assume rilievo, per le conseguenze che ha sulla redditività della gestione nell'esercizio, la decisione adottata da Regione Campania di affidare in via emergenziale alla Società, ai sensi dell'art. 5, c. 5 del Regolamento CE n. 1370/2007 - giusta DGR nr. 128 del 31.03.2021 - i servizi minimi di TPL su gomma di interesse regionale che erano in precedenza eserciti dalle Società CLP Spa e SCAI Srl, garantendo, in questo modo, la continuità del servizio pubblico, nonché i preesistenti livelli occupazionali, in un momento di grave crisi economica e sociale sul piano generale dovuto alle conseguenze pesanti della pandemia;

- che tali servizi sono stati affidati a partire dal mese di settembre 2021 alla Società per il periodo massimo di ventiquattro mesi, con evidenti conseguenze sulla sostenibilità dell'equilibrio economico e

sulla redditività della gestione ed impattando sia sul piano dei componenti positivi di reddito che su quelli negativi;

- che la Società ha proceduto all'assunzione, a partire dal mese di settembre 2021, di 416 e 54 unità, precedentemente alle dipendenze, rispettivamente, di CLP Spa e SCAI Srl;

- che, facendo seguito alla delibera di Giunta Regionale Campania n. 58/2022, è stato decretato l'affidamento, in via emergenziale, ad AIR CAMPANIA SRL, di una parte dei servizi minimi di TPL in affidamento del Gestore Uscente CTP Spa, in uno con 247 unità di personale;

- che, inoltre, a seguito dei predetti affidamenti, la Società ha avuto la necessità di integrare il parco rotabile in dotazione e si è attivata per il reperimento degli autobus immediatamente disponibili per la messa in servizio attraverso contratti di locazione con diversi operatori economici del settore, dovendo, inoltre, fronteggiare, tra l'altro, nella fase straordinaria segnata dal COVID 19, le limitazioni poste al coefficiente di riempimento dei mezzi;

- che la Società, nell'ottica del perseguimento dei principi di correttezza gestionale e delle finalità della buona amministrazione, ha provveduto ad avviare già nel 2021 azioni di investimento finalizzate all'acquisto di autobus immediatamente disponibili per la messa in servizio, in modo da sostituire gli autobus presi in locazione ed evitarne i costi di esercizio crescenti, che impattano in maniera consistente;

- che le misure di ristoro da covid 19 previste da interventi legislativi nazionali per la compensazione sui minori ricavi da traffico negli anni 2021/2022, utilizzate a beneficio del risultato di esercizio, hanno coperto soltanto parzialmente i mancati ricavi (cioè la riduzione dei ricavi da traffico rispetto alla situazione pre covid) e l'aumento dei costi sostenuti per garantire l'espletamento di tutti i servizi affidati;

- che le misure di ristoro predisposte dalla Regione per il "caro energia" hanno consentito parzialmente di mitigare l'effetto dell'incremento esponenziale dei costi di materia prima (gasolio, energia, ecc.) nonché del tasso inflattivo a seguito del conflitto internazionale Russia-Ucraina;

- che, altresì, a seguito degli indirizzi forniti con deliberazione di Giunta Regionale Campania n. 116 del 23.03.2021, è stata avviata, nell'ambito del processo di riordino e razionalizzazione delle società partecipate regionali operanti nel settore TPL, una valutazione di opportunità e fattibilità per procedere a fusioni societarie tese a massimizzare l'efficienza gestionale aziendale, attraverso, nella fattispecie, una operazione straordinaria di fusione per incorporazione inversa tra la controllata AIR CAMPANIA SRL e la controllante A.IR. SpA (la prima incorpora la seconda), con successiva trasformazione di AIR CAMPANIA SRL in società per azioni, al fine di ottenere e realizzare sinergicamente miglioramenti della funzionalità operativa e massimizzare la complessiva efficienza gestionale;

- che detta aggregazione di AIR CAMPANIA SRL e Autoservizi Irpini SpA ha lo scopo di consentire un accorciamento ed una semplificazione della catena di controllo da parte della Regione Campania, dotando la società risultante dalla fusione di un patrimonio netto adeguato che le avrebbe permesso di fronteggiare, da un lato gli effetti della gestione emergenziale ed i correlati impatti sul Bilancio 2022 di AIR CAMPANIA, dall'altro di affrontare le nuove sfide post affidamento dei servizi a gara;

- che, tenuto conto del contesto generale e della situazione gestionale determinatasi nel suo complesso, il bilancio di esercizio 2022, pur in presenza delle rilevate criticità gestionali ed economiche, si chiude con un utile di esercizio per un importo pari a Euro 89.858,00, a conferma di un impianto gestionale dell'azienda ispirato a principi e criteri di efficienza e sostenibilità, che hanno mitigato gli effetti di fattori esogeni non prevedibili e controllabili;

Rilevato:

- che, con deliberazione dell'Amministratore Unico n. 026 del 28.03.2023, è stato disposto, ai sensi dell'art. 27 dello Statuto della società, di rinviare il termine per l'approvazione del Bilancio di Esercizio chiuso al 31/12/2022 di AIR CAMPANIA S.R.L.;

- che la chiusura del richiamato Bilancio di Esercizio 2022 di AIR CAMPANIA SRL, propedeutico alla definizione di quello di A.IR. SpA, si è protratta in attesa di acquisire determinazioni della Regione Campania che, con propria DGR nr. 337 del 13/06/2023, ha dato mandato alla Direzione Generale per la Mobilità, con il supporto tecnico di ACAMIR, per la verifica della sostenibilità del piano economico finanziario dei contratti di affidamento emergenziale dei servizi di TPL;

Visto il progetto di Bilancio di Esercizio 2022, predisposto dalla Dirigenza dell'Area Amministrazione e Finanza e sottoposto alla valutazione e condivisione della Direzione Generale;

Considerato:

- che occorre trasmettere il progetto di bilancio d'esercizio con i relativi allegati al Collegio Sindacale e al Revisore Legale dei Conti nonché al Socio AIR SpA, per quanto di competenza;

Ritenuto:

- di approvare il Progetto di Bilancio di Esercizio per l'anno 2022, redatto in conformità alle disposizioni di legge vigenti, con richiesta al Collegio Sindacale ed al Revisore Legale dei Conti della rinuncia ai termini ai sensi dell'ex art. 2429 c.c.;

Ravvisata la propria competenza all'adozione del presente atto e attestata la insussistenza di qualsivoglia conflitto di interessi, anche potenziale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 6 bis della L. 241/90 e della omologa misura contenuta nel PTPCT 2023-2025;

D E L I B E R A

- tutto quanto espresso in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

- approvare il Progetto di Bilancio di Esercizio 2022 dell'AIR CAMPANIA' S.r.l. di Avellino, con i relativi allegati di legge – in uno al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale - chiuso alla data del 31.12.2022, predisposto dalla Dirigenza dell'Area Amministrazione e Finanza e sottoposto alla valutazione e condivisione della Direzione Generale, che espone un utile di esercizio di **€ 89.858,00**;

- disporre la trasmissione del progetto di Bilancio di Esercizio 2022 al Collegio Sindacale, al Revisore Legale dei Conti dell'AIR CAMPANIA' S.r.l. per gli adempimenti di competenza, con richiesta di rinuncia ai termini, ai sensi dell'ex. Art. 2429 c.c.;

- disporre la trasmissione alla controllante A.IR. SpA della presente deliberazione, con allegato Bilancio di Esercizio 2022, per quanto di competenza;

- mandare agli Uffici competenti per gli adempimenti conseguenziali.

L'Amministratore Unico
- Anthony Acconcia -